



VENTE OCCASION

otam 55 millenium

385 000 € ttc

DESCRIPTION

Un yacht performant, le parfait Fast Commuter luxueux.

L'espace extérieur offre de nombreux bains de soleil (avant et arrière), des sièges extérieurs et une salle à manger dédiée.

BON ETAT GENERAL, + COMMISSIONS D'AGENCEPOUR INFORMATION : STEFANO CUGUSI +39 348 9008495

VASTE AMÉNAGEMENT 2019/2020/2023 Liste des travaux sur demande

DESCRIPTION

La décoration intérieure est dans une finition gris clair contemporaine avec un coin cuisine ouvert. L'entertrainement, d'un nouveau système de sonorisation sophistiqué avec des haut-parleurs bien placés à l'intérieur comme à l'extérieur.

La cabine simple est équipée d'un lit double et d'une salle de bain avec cabine de douche, finie avec goût avec une finition grise apaisante.

La cuisine dispose d'un canapé-lit pour 2 personnes supplémentaires.

L'équipage dispose d'une cabine détachée située à l'avant.

INTÉRIEURS

1 Cabine propriétaire avec lit péninsule

1 Salle de bain avec douche

1 dînette convertible

SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1998

LARGEUR

4.68

CAPACITÉ DE CARBURANT

3000

CABINES

1

MARQUE MOTEUR

Caterpillar Engine

PUISSANCE

2 X 1350 CV

LONGUEUR

18.50

TIRANT D'EAU

1.00

PASSAGERS

12

SALLES DES BAINS

1

HEURES MOTEUR

2800

Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	otam	55 millenium	12
LIEU / VISIBLE À			
Mar tirreno			

Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
32.00	3000	39	50

Construction / Aménagements

NB DE CABINES	COUCHETTES	SALLES DE BAIN
1	2	1

Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSION
Caterpillar Engine	2 x 1350	2800	Eliche 5 pale
CARBURANT	PROPULSEUR D'ÉTRAVE		
Diesel			

Electricité / Air conditionné

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE
BATTERIE

GÉNÉRATEUR

AIR CONDITIONNÉ

Equipements navigation

GPS

PILOTE AUTOMATIQUE

VHF

COMPAS DE NAVIGATION

SONDEUR

ANCRE

Cuisine / Blanchisserie / Divertissement

RÉFRIGÉRATEUR

Équipements de pont

DOUCHE DE PONT

Équipements de sécurité / divers

RADEAU DE SURVIE

POMPE DE CALE











