



VENTE OCCASION

raffaelli Maestrone 52

DESCRIPTION

Avec ses lignes arrondies et épurées, son flying bridge innovant et extraordinairement habitable, la Maestrale 52 prouve qu'il est possible d'inventer une toute nouvelle façon de passer du temps sur un bateau en plein air. De plus, il navigue très bien, est stable et puissant même dans une mer agitée, atteint facilement d'excellentes performances et ne ressent jamais l'impact avec les vagues ou la perte d'assiette

BONNES CONDITIONS GÉNÉRALES + FRAIS D'AGENCE. POUR INFO 3663244510
FRANCESCO

INTÉRIEURS:

3 CABINES

2 SALLES DE BAIN

1 CABINE ÉQUIPAGE AVEC SALLE DE BAIN

1 cabine double propriétaire à l'avant

2 cabines doubles avec lits plats

1 Cabine équipage avec salle de bain

2 salles de bain avec lavabo, douche, bidet et WC marin électrique

1 Cuisine complète avec cuisinière à gaz, 3 réfrigérateurs avec congélateur, évier et micro-ondes

1 Hall d'entrée avec table et canapés

SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1997

LARGEUR

4.30

CAPACITÉ DE CARBURANT

2000

SALLES DES BAINS

1

HEURES MOTEUR

2200

LONGUEUR

15.83

TIRANT D'EAU

1.20

CABINES

3

MARQUE MOTEUR

Caterpillar DITA

PUISSANCE

2 X 610 CV

Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	LIEU / VISIBLE À
moteur	raffaelli	Maestrale 52	Mar tirreno

Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
9999.99	2000	24	30

Construction / Aménagements

NB DE CABINES	COUCHETTES	SALLES DE BAIN
3	6	1

Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSION
Caterpillar DITA	2 x 610	2200	3 PALE
CARBURANT	PROPULSEUR D'ÉTRAVE		
Diesel			

Electricité / Air conditionné

BATTERIE MOTEUR	CHARGEUR DE BATTERIE	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ
CHAUFFAGE			

Equipements navigation

GPS	RADAR	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF
COMPAS DE NAVIGATION	SONDEUR	ANCRE	FLYBRIDGE

Cuisine / Blanchisserie / Divertissement

MICRO-ONDES	RÉFRIGÉRATEUR	TV
-------------	---------------	----

Équipements de pont

DOUCHE DE PONT	BIMINI
----------------	--------

Équipements de sécurité / divers

POMPE DE CALE









