



VENTE OCCASION

riva Riva 68 ego

1 450 000 €  
ttc

## DESCRIPTION

RIVA 68 EGO SUPER

Année 2009

Moteurs homme v12 1550 crm 2x1550

12 h 50

Version:

Cabine du propriétaire double, avec salle de bains/cabine de douche;

Cabine VIP avec salle de bains/cabine de douche;

Cabine d'hôtes double avec lits plats et salle de bains/boîte de douche;

Cabine d'équipage arrière double avec entrée et services indépendants.

Accessoires:

Gps, Radar Furuno 48mgl, Autopilot, Vhf, Satellite Phone, Eco Bidata ST40, Chain Counter.

Domotique à bord, Ind. Angle de barre - Flaps, Double Satellite Antenna, Sky System, 4Tv, Bose Plant.

Sûr

Hélice d'arc, station de dock d'ipod, climatisation, tonnage arrière double, générateur de 20kw de Kohler.

Séchoir, lave-vaisselle, réfrigérateur double, double congélateur, machine à

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

**2009**

LARGEUR

**5.45**

CAPACITÉ DE CARBURANT

**3600**

CABINES

**3**

MARQUE MOTEUR

**Man V12**

PUISSANCE

**2 X 1550 CV**

LONGUEUR

**20.55**

TIRANT D'EAU

**1.85**

PASSAGERS

**16**

SALLES DES BAINS

**1**

HEURES MOTEUR

**1250**

## Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	riva	Riva 68 ego	16
LIEU / VISIBLE À	Campania		

## Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
42.00	3600	35	39

## Construction / Aménagements

MATÉRIAU COQUE	SUPER STRUCTURE MATÉRIAU	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES
Vetroresina	Vetroresina	Teak	3
COUCHETTES	SALLES DE BAIN		
6	1		

## Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
Man V12	2 x 1550	1250	

## Electricité / Air conditionné

BATTERIE MOTEUR	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ
-----------------	------------	-----------------

### **Equipements navigation**

---

GPS	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF	COMPAS DE NAVIGATION
SONDEUR	SPEEDOMETRE		

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

MICRO-ONDES	RÉFRIGÉRATEUR	TV
-------------	---------------	----

### **Équipements de pont**

---

DOUCHE DE PONT

### **Équipements de sécurité / divers**

---

RADEAU DE SURVIE	POMPE DE CALE
------------------	---------------











