



VENTE OCCASION

princess yachts V 70

870 000 € ttc

## DESCRIPTION

Princess V70 dans un état d'entretien irréprochable. Prêt pour une livraison immédiate, en Grèce. De vraies photos, TVA payée.

Version 3 cabines avec trois salles de bain + équipage. Garage double pour annexe et jet ski, contrôleur de yacht, dessalinisateur. Les performances et la navigabilité de ce modèle sont impressionnantes. 27/28 nœuds à 1 920 tr/min, 37 nœuds maximum à 2 350 tr/min.

Équipement électronique de navigation:

Commande électrique, Compteur de chaîne, DSC VHF, Siège copilote.

Équipement de pont:

Passavant en teck, Douche de cockpit, Flaps hydrauliques, Garage à annexe, Hard top, Indicateurs de flaps, Lavage de chaîne, Lavabo dans le cockpit, Éclairage de courtoisie, Spots sous-marins, Passerelle, Porte latérale, Cockpit en teck, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, table de cockpit, Annexe, Corne, 2 Winch électrique arrière, Winch électrique avant.

Équipement intérieur:

BBQ/ Grill, Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Gradateur de lumière, Dessalinisateur, Cuve à eaux noires, Plancher intérieur en bois, Prises intérieures 12v, Prises intérieures 220v, Réservoir d'eau noire, 3 Toilettes électriques (+ crew).

Divers:

Haut-parleurs, Antenne satellite TV, Home cinéma, Mécanisme de levage de

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

2007

LARGEUR

5.08

CAPACITÉ DE CARBURANT

3750

HEURES MOTEUR

1190

LONGUEUR

21.39

TIRANT D'EAU

1.35

MARQUE MOTEUR

MTU

PUISSANCE

2 X 1500 CV

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE
moteur	princess yachts	V 70

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
35.50	3750	28	37

**Construction / Aménagements**

---

MATÉRIAU COQUE  
Vetroresina

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	CARBURANT
MTU	2 x 1500	1190	Diesel
PROPULSEUR ARRIÈRE	PROPULSEUR D'ÉTRAVE		

**Electricité / Air conditionné**

---

CHARGEUR DE BATTERIE	AIR CONDITIONNÉ	CHAUFFAGE
----------------------	-----------------	-----------

### **Equipements navigation**

---

TRACEUR

RADAR

PILOTE AUTOMATIQUE

SONDEUR

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

FOUR

RÉFRIGÉRATEUR

TV

LECTEUR  
DVD











