



VENTE OCCASION

**cranchi Atlantique 48**

**250 000 € ttc**

## DESCRIPTION

Bateau en excellent état d'entretien, services ordinaires et extraordinaires effectués régulièrement. Beaucoup.

Disponibilité immédiate pour les visites et les répétitions. Rossi Roberto 0039 335 292129

Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Commande électrique, Compteur de chaîne, Yacht controller.

Equipement de pont:

Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, Douche de cockpit, Double barre à roue, Flaps hydrauliques (N°2), Indicateurs de flaps, Lavage de chaîne, Passerelle, Plateforme arrière, Pompe de cale automatique, Porte latérale, Cockpit en teck, Onduleur, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, Corne.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Cuve à eaux noires, Réservoir d'eau noire, Toilettes électriques.

Equipement de sécurité:

Gilets de sauvetage.

Divers:

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

2006

LARGEUR

4.33

CAPACITÉ DE CARBURANT

1520

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 575 CV

LONGUEUR

15.01

TIRANT D'EAU

1.30

CABINES

3

MARQUE MOTEUR

Volvo Penta D 9

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	LIEU / VISIBLE À
moteur	cranchi	Atlantique 48	Mare adriatico

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)
15.20	1520

**Construction / Aménagements**

---

MATÉRIAU COQUE	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES	COUCHETTES
Vetroresina	Vetroresina	3	6
SALLES DE BAIN			
1			

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
Volvo Penta D 9	2 x 575	

**Electricité / Air conditionné**

---

BATTERIE MOTEUR	CHARGEUR DE BATTERIE	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ
-----------------	----------------------	------------	-----------------

### **Equipements navigation**

---

GPS	TRACEUR	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF
COMPAS DE NAVIGATION	SONDEUR	SPEEDOMETRE	ANCRE
FLYBRIDGE			

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

MICRO-ONDES	RÉFRIGÉRATEUR
-------------	---------------

### **Équipements de sécurité / divers**

---

RADEAU DE SURVIE	POMPE DE CALE
------------------	---------------



















