



VENTE OCCASION

magnum marine 53

DESCRIPTION

Bateau en excellent état, prêt pour la saison.

Aménagement intérieur :

Cabine principale avec lit double et salle de bain - cabine d'invités avec deux lits croisés - salle de bain d'invités.

Hébergement d'un seul équipage avec installations.

Électronique:

GPS/Traceur Raymarine - Pilote automatique - VHF Raymarine.

Équipement:

Propulseur d'étrave - plaque de cuisson électrique à quatre feux - meuble bar dans le cockpit avec évier, plaque de cuisson électrique et réfrigérateur en acier - antenne TV Glomex - TV LCD - générateur Onan 12 kW - WC Tecma - treuil d'amarrage arrière rétractable - générateur.

(plus 5% de frais d'agence)

Équipement électronique de navigation:

Compteur de chaîne.

Équipement de pont:

Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, Douche de cockpit, Flaps hydrauliques, Passerelle, Plateforme arrière, Cockpit en teck, Prise de quai, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit, Corne, Winch

SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1990

LARGEUR

4.80

CAPACITÉ DE CARBURANT

3000

CABINES

2

MARQUE MOTEUR

Caterpillar C18

LONGUEUR

16.13

TIRANT D'EAU

1.32

PASSAGERS

10

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 1015 CV

Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	magnum marine	53	10
LIEU / VISIBLE À			
Mar tirreno			

Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
9999.99	3000	30	35

Construction / Aménagements

MATÉRIAU COQUE	SUPER STRUCTURE MATÉRIAU	NB DE CABINES	COUCHETTES
Vetroresina	Vetroresina	2	4
SALLES DE BAIN			
1			

Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	CARBURANT	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
Caterpillar C18	2 x 1015	Diesel	

Electricité / Air conditionné

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE
BATTERIE

GÉNÉRATEUR

AIR CONDITIONNÉ

Equipements navigation

GPS

TRACEUR

PILOTE AUTOMATIQUE

VHF

COMPAS DE NAVIGATION

SONDEUR

ANCRE

Cuisine / Blanchisserie / Divertissement

RÉFRIGÉRATEUR

TV

Équipements de pont

DOUCHE DE PONT

Équipements de sécurité / divers

POMPE DE CALE



