



VENTE OCCASION

versil Falcon 60

## DESCRIPTION

Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Antenne radar, Commande électrique.

Equipement de pont:

Alarme moteur, Eau sous pression, Système de vidange, Passavant en teck, Douche de cockpit, Double barre à roue, Phare de poursuite, Flaps hydrauliques, Indicateurs de flaps, Lavage de chaine, Passerelle, Plateforme arrière, Pompe de cale automatique, Porte latérale, Porte latérale, Cockpit en teck, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit, Corne, Winch électrique arrière.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Air Conditionné, Plancher intérieur en bois, Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Toilettes électriques.

Divers:

Haut-parleurs, Antenne satellite TV, Décodeur satellite, Radio AM/FM.

Equipement de confort:

Cuisine, Cuisinière, Réfrigérateur extérieur, Plaques électriques.

Sellerie et tauds:

Sellerie complète, Taud de soleil.

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1992

LARGEUR

4.80

CABINES

4

MARQUE MOTEUR

MAN D2840LXE

LONGUEUR

17.00

PASSAGERS

12

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 820 CV

## Général

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	versil	Falcon 60	12
LIEU / VISIBLE À			
Adriatico centrale			

## Dimensions / Performance

---

VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
22	25

## Construction / Aménagements

---

NB DE CABINES	COUCHETTES	SALLES DE BAIN
4	8	1

## Mécanique

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	PROPULSEUR ARRIÈRE	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
MAN D2840LXE	2 x 820		

## Electricité / Air conditionné

---

BATTERIE MOTEUR	CHARGEUR DE BATTERIE	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ

### **Equipements navigation**

---

GPS	RADAR	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF
COMPAS DE NAVIGATION	SONDEUR	ANCRE	FLYBRIDGE

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

FOUR	MICRO-ONDES	RÉFRIGÉRATEUR	TV
------	-------------	---------------	----

### **Équipements de pont**

---

DOUCHE DE PONT	BIMINI
----------------	--------

### **Équipements de sécurité / divers**

---

POMPE DE CALE
---------------















