



VENTE OCCASION

axopar Axopar 28 cabin

## DESCRIPTION

Impeccablement entretenu, l'Axopar 28 est un bateau de croisière walkaround avec un style moderne incomparable combiné à une coque agile et économique qui offre non seulement une excellente navigabilité, mais sa conception lui permet d'être protégé de toutes les conditions météorologiques, transmettant un grand sentiment de sécurité.

Équipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Commande électrique, Ordinateur fixe de bord, Compteur de chaîne, 2 Moniteur (TWIN 12" IDS GLASS COCKPIT), DSC VHF (SIMRAD RS40), Plotter GPS, Siège copilote.

Équipement de pont:

Alarme gaz (monossido di carbonio), Ancre (INOX 7,5kg), Eau sous pression (Marco UP3E (controllo elettronico)), Trim hydraulique (Trim Tabs con Joystick), Batteries (1x100Ah + 2x850 Ah Optima starter), Chargeur de batterie (Wisper Power WP-BC supreme 12V 20Ah), Douche de cockpit (Whale Twister a scomparsa), Propulseur d'étrave (Side Power SE40/125S2), Flaps électriques (Trim Tabs con Joystick), Crochet de remorquage pour ski nautique (Roll-Bar in acciaio inox), Lavabo dans le cockpit, Éclairage de courtoisie, Plateforme arrière (doppie spiaggette laterali con (1) scaletta bagno intgrata con maniglioni in acciaio inox), 2 Porte latérale (grandi porte scorrevoli laterali), Guindeau électrique (Quick 600W), Echelle de bain (inox con maniglioni), table de cockpit (pozzetto prua), 2 Filières avec sortie latérale (protezioni fisse inox per motori fuoribordo).

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

2021

LARGEUR

2.95

CAPACITÉ DE CARBURANT

280

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 200 CV

LONGUEUR

8.75

TIRANT D'EAU

0.80

PASSAGERS

9

MARQUE MOTEUR

Mercury V6 F200

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	axopar	Axopar 28 cabin	9

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
2.34	280	30	46

**Construction / Aménagements**

---

SALLES DE BAIN  
1

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
Mercury V6 F200	2 x 200	

**Electricité / Air conditionné**

---

BATTERIE MOTEUR	CHARGEUR DE BATTERIE	CHAUFFAGE

### **Équipements navigation**

---

GPS	RADAR	PILOTE AUTOMATIQUE	COMPAS DE NAVIGATION
SONDEUR	SPEEDOMETRE	ANCRE	

### **Équipements de sécurité / divers**

---

POMPE DE CALE

