



VENTE OCCASION

bertram yacht 28' sf

47 000 € ttc

DESCRIPTION

La sellerie est neuve, refaite en 2018. La terrasse date de 2019.

Le prix a encore été abaissé en raison de nouveaux achats.

Equipement électronique de navigation:

DSC VHF.

Equipement de pont:

Alarme moteur, Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, 3 Batteries, Douche de cockpit, Double barre à roue, Phares fixes arrière, Flaps électriques, Flaps hydrauliques, Bossoirs pour annexe, Éclairage de courtoisie, Passerelle, Pompe de cale automatique, Pompe de cale manuelle, Porte latérale, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, Onduleur, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, table de cockpit, Corne.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Toilettes électriques.

Equipement de sécurité:

Baromètre, Jumelles, Trousse à pharmacie, Equipement sécurité jusqu'à 12 miles, Feux à main, Gilets de sauvetage, Bouée fer à cheval et feu de retournement.

Divers:

Antenne satellite TV, Radio AM/FM, Hi-Fi.

SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1986

LARGEUR

3.50

CAPACITÉ DE CARBURANT

700

CABINES

1

MARQUE MOTEUR

Mercury MCM 350
Magnum

PUISSANCE

2 X 240 CV

LONGUEUR

8.70

TIRANT D'EAU

1.50

PASSAGERS

8

SALLES DES BAINS

1

HEURES MOTEUR

747

Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	bertram yacht	28' sf	8
LIEU / VISIBLE À			
Puglia			

Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
4.00	700	24	32

Construction / Aménagements

MATÉRIAU COQUE	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES	COUCHETTES
Vetroresina	Vetroresina	1	2
SALLES DE BAIN			
1			

Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSION
Mercury MCM 350 Magnum	2 x 240	747	3 Pale

Electricité / Air conditionné

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE
BATTERIE

Equipements navigation

GPS

VHF

COMPAS DE NAVIGATION

SONDEUR

SPEEDOMETRE

ANCRE

FLYBRIDGE

Cuisine / Blanchisserie / Divertissement

RÉFRIGÉRATEUR

TV

Équipements de sécurité / divers

RADEAU DE SURVIE

POMPE DE CALE











