



VENTE OCCASION

**cranchi Mediterranee 40**

**69 000 € ttc**

## DESCRIPTION

PRIX RÉDUIT POUR VENTE IMMÉDIATE ! IMMÉDIATEMENT DISPONIBLE ET PRÊT À LA BOUÉE.

380 CV MOTEUR VOLVO X 2.

BATEAU EN PLEINE EFFICACITÉ, CONSTAMMENT ENTRETENU.

OUVERTURE INTEMPORELLE, EXCELLENTS ESPACES, MANIABILITÉ MAXIMALE.

Equipement électronique de navigation:

Indicateur d'angle de barre, Plotter GPS.

Equipement de pont:

Alarme moteur, Eau sous pression, Douche de cockpit, Flaps hydrauliques (N°2), Bossoirs, Passerelle (idraulica), Plateforme arrière, Pompe de cale automatique, Porte latérale, Prise de quai, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, Table pliante de salon.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude (2024), Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Toilettes électriques.

Divers:

Haut-parleurs, Hi-Fi.

Equipement de confort:

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1992

LARGEUR

3.80

PASSAGERS

12

SALLES DES BAINS

1

HEURES MOTEUR

1100

LONGUEUR

12.11

CAPACITÉ DE CARBURANT

880

CABINES

2

MARQUE MOTEUR

Volvo Penta

PUISSANCE

2 X 380 CV

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	cranchi	Mediterranee 40	12
LIEU / VISIBLE À	Mare adriatico		

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
9.77	880	25	30

**Construction / Aménagements**

---

MATÉRIAU COQUE	SUPER STRUCTURE MATÉRIAU	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES
Vetroresina	Vetroresina	Vetroresina	2
COUCHETTES	SALLES DE BAIN		
5	1		

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	CARBURANT
Volvo Penta	2 x 380	1100	Diesel

**Electricité / Air conditionné**

---

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE  
BATTERIE

GÉNÉRATEUR

**Equipements navigation**

---

GPS

PILOTE AUTOMATIQUE

VHF

COMPAS DE NAVIGATION

SONDEUR

SPEEDOMETRE

ANCRE

**Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

FOUR

MICRO-ONDES

RÉFRIGÉRATEUR

**Équipements de pont**

---

DOUCHE DE PONT

BIMINI

CAPOTE DE DESCENTE

**Équipements de sécurité / divers**

---

RADEAU DE SURVIE

POMPE DE CALE





