



VENTE OCCASION

atlantis Atlantis 50x4

## DESCRIPTION

EXCELLENT ÉTAT GÉNÉRAL

CONSTAMMENT ENTRETENU

NAVIGUÉ PRINCIPALEMENT EN EAU DOUCE

QUELQUES HEURES DE MOTO

FULL OPTIONNEL

D'IMPORTANTES TRAVAUX RÉALISÉS CES DERNIÈRES ANNÉES...

- JOINTS DE PIED IPS
- COCKPIT EN TECK
- COUSSINS
- ENVELOPPER

VERSION 2 CABINES 2 SALLES DE BAIN

Réf. M

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS LA FICHE D'INFORMATION SONT CONSIDÉRÉES COMME CORRECTES MAIS NON GARANTIES ET NE CONSTITUENT AUCUNE OBLIGATION CONTRACTUELLE.

IL EST CONSEILLÉ À L'ACHETEUR DE LE SOUMETTRE À DES EXPERTISES TECHNIQUES, À SES FRAIS.

Équipement électronique de navigation:

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

**2009**

LARGEUR

**4.40**

CAPACITÉ DE CARBURANT

**1600**

CABINES

**2**

MARQUE MOTEUR

**Volvo Penta IPS600**

PUISSANCE

**2 X 435 CV**

LONGUEUR

**15.58**

TIRANT D'EAU

**1.20**

PASSAGERS

**14**

SALLES DES BAINS

**1**

HEURES MOTEUR

**415**

## Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	atlantis	Atlantis 50x4	14
LIEU / VISIBLE À			
Mar tirreno			

## Dimensions / Performance

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
17.50	1600	28	34

## Construction / Aménagements

MATÉRIAU COQUE	SUPER STRUCTURE MATÉRIAU	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES
Vetroresina	Vetroresina	Vetroresina	2
COUCHETTES	SALLES DE BAIN		
4	1		

## Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSION
Volvo Penta IPS600	2 x 435	415	IPS
CARBURANT	PROPULSEUR D'ÉTRAVE		
Diesel			

**Electricité / Air conditionné**

---

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE  
BATTERIE

GÉNÉRATEUR

AIR CONDITIONNÉ

CHAUFFAGE

**Equipements navigation**

---

GPS

RADAR

PILOTE AUTOMATIQUE

VHF

COMPAS DE NAVIGATION

SONDEUR

SPEEDOMETRE

ANCRE

**Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

CONGÉLATEUR

RÉFRIGÉRATEUR

TV

**Équipements de sécurité / divers**

---

POMPE DE CALE











