



VENTE OCCASION

riva 52 rivale

650 000 € ttc

## DESCRIPTION

### Description de l'intérieur :

- Bain de soleil à l'avant et à l'arrière avec nouveaux coussins
- Cockpit en teck avec canapés et table à manger
- Meuble bar avec réfrigérateur-machine à plaques
- Siège pilote et passager
- Capote électrique.
- Cabine propriétaire à l'avant avec salle de bain « en suite »
- Lits plats de la cabine invités à l'arrière avec salle de bain « en suite »
- Cabine d'invités avec lits superposés
- Grande dînette avec canapé et table à manger
- Cuisine complète avec quatre plaques vitrocéramiques, évier, lave-vaisselle, réfrigérateur, congélateur, micro-ondes.

### Equipement électronique de navigation:

AIS.

### Equipement de pont:

Eau sous pression, Douche de cockpit (a poppa e a prua), Flaps hydrauliques, Lavage de chaine, Éclairage de courtoisie, Passerelle (idraulica), Cockpit en teck, Prise de quai, Connexion eau sous pression à quai, Guindeau électrique, Echelle

## SPÉCIFICATIONS

### MILLÉSIME

2009

### LARGEUR

4.60

### CAPACITÉ DE CARBURANT

2280

### CABINES

3

### MARQUE MOTEUR

MAN D2840LE V10

### PUISSANCE

2 X 900 CV

### LONGUEUR

16.20

### TIRANT D'EAU

1.40

### PASSAGERS

14

### SALLES DES BAINS

1

### HEURES MOTEUR

1450

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	riva	52 rivale	14

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)	CAPACITÉ RÉSERVOIR (L)	VITESSE DE CROISIÈRE (ND)	VITESSE MAX (ND)
22.75	2280	30	36

**Construction / Aménagements**

---

NB DE CABINES	COUCHETTES	SALLES DE BAIN
3	6	1

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	HEURES MOTEUR	PROPULSEUR ARRIÈRE
MAN D2840LE V10	2 x 900	1450	
PROPULSEUR D'ÉTRAVE			

**Electricité / Air conditionné**

---

CHARGEUR DE BATTERIE	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ
----------------------	------------	-----------------

### **Equipements navigation**

---

GPS	TRACEUR	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF
COMPAS DE NAVIGATION	SONDEUR		

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

MICRO-ONDES	CONGÉLATEUR	RÉFRIGÉRATEUR	TV
-------------	-------------	---------------	----

### **Équipements de pont**

---

DOUCHE DE PONT

### **Équipements de sécurité / divers**

---

POMPE DE CALE















