



VENTE OCCASION

jonker paans Jonker paans cruise 10.80

49 000 € ttc

## DESCRIPTION

Vedette hollandaise Jonker-Paans Cruise (1967) Pavillon Français Prix TTC

Longueur 10,80 m

Largeur 3,30 m

Tirant d'eau 0,90 m

Tirant d'air 2,50 m à 3,40 m

Poids 8,2 tonnes

Usage Navigation fluviale et possibilité de catégorie C pour la mer

Construction Coque et pont en acier en bon état général épaisseur minimum de 4,5 mm vérifiée lors de l'expertise de 2018

Moteur FNM-CMD ATM 70 diesel 70 CV année 2005 1360 heures Vidange et distribution effectuées en septembre 2024

Réservoirs

Gasoil 320 litres 2 x 160 L

Eau douce 210 litres

Intérieur

Cabine arrière Lit double 160 cm

Salon TV et coin détente

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

**1967**

LARGEUR

**3.30**

CABINES

**1**

MARQUE MOTEUR

**FNM-CMD : ATM 70  
(70cv) Diesel , 2005**

PUISSANCE

**1 X 70 CV**

LONGUEUR

**10.80**

TIRANT D'EAU

**0.90**

SALLES DES BAINS

**1**

HEURES MOTEUR

**1360**

## Général

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	LIEU / VISIBLE À
moteur	jonker paans	Jonker paans cruise 10.80	Rhone

## Dimensions / Performance

TIRANT D'AIR (M)	POIDS (T)
2.50	8.00

## Construction / Aménagements

MATÉRIAU COQUE	COULEUR COQUE	MATÉRIAU PONT	NB DE CABINES
Acier	Bleu marine	Acier	1
COUCHETTES	SALLES DE BAIN		
4	1		

## Construction / aménagements description

Cabine arrière avec lit double en 160, A l'avant table convertible en lit double Eau chaude : ballon 100 litres avec chauffage par électricité 230V ou moteur. Hauteur sous barrot : Carré, séjour-cuisine : 1m80 Cabine : 1m30

## Mécanique

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	ANNÉE MOTEUR	HEURES MOTEUR
FNM-CMD : ATM 70 (70cv) diesel , 2005	1 x 70	2005	1360
HÉLICES	CARBURANT	PROPULSEUR D'ÉTRAVE	
3 pales	Diesel		

## Mécanique description

---

Vidange et distribution faites : septembre 2024

## Electricité / Air conditionné

---

BATTERIE MOTEUR

CHARGEUR DE  
BATTERIE

BATTERIE SERVICE

GÉNÉRATEUR

PANNEAU SOLAIRE

## Electricité / Air conditionné description

---

Batterie 12 Volt Moteur : 90 Ah (2023) Service : 2 x 140 Ah Propulseur d'étrave : 95 Ah Chargeur batterie 230 - 12 V : 30A (Centaure) Répartiteur de charge inter batteries : Mastervolt Onduleur 12 V ? 230 V : 2000 W Panneau solaire : 2 x 150 W avec régulateur de charge Victron MPPT Bluesolar 100/30 Groupe électrogène : 2800 W

## Equipements navigation

---

VHF

ANCRE

## Cuisine / Blanchisserie / Divertissement

---

FOUR

MICRO-ONDES

RÉFRIGÉRATEUR

CUISINIÈRE

ÉVIER

LAVE-LINGE

TV

## Équipements de pont

---

GUINDEAU

PASSERELLE

ECELLE DE BAIN

ECLAIRAGE NAVIGATION

ESSUIE-GLACES

DOUCHE DE PONT

## Équipements de sécurité / divers

---

POMPE DE CALE



