



VENTE OCCASION

ferretti yachts Ferretti 150

159 000 € ttc

## DESCRIPTION

Prix fortement réduit pour une vente immédiate.

BATEAU EN EXCELLENT ÉTAT GÉNÉRAL

ÉLECTRONIQUE AMÉLIORÉE

PROPULSEUR D'ÉTRAVE - PROPULSEUR DE POUPE

NOUVELLE SELLERIE INTÉRIEURE ET EXTÉRIEURE

TECK EXTÉRIEUR ET INTÉRIEUR NEUF

NOUVELLE PASSERELLE OPAC BEACH DE 400 KG

De plus, le propriétaire nous informe des travaux suivants sur les moteurs :

MOTEUR SX : Nouvelles bagues, nouvelles soupapes, remplacement de tous les pistons, nettoyage et révision des échangeurs, nettoyage et révision de la turbine, révision des pompes, nouveau z-drive, nouveaux supports moteur

MOTEUR RH : Nouvelles bagues, remplacement de 3 pistons, nettoyage de l'échangeur, révision de la turbine, révision de la pompe, révision de l'entraînement en V, nouveaux supports de moteur

Équipement électronique de navigation:

Antenne radar, Interphone.

Équipement de pont:

Alarme moteur, Eau sous pression, Douche de cockpit, Double barre à roue, Flaps

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

1998

LARGEUR

4.50

CABINES

3

MARQUE MOTEUR

MTU

LONGUEUR

13.98

PASSAGERS

10

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 600 CV

**Général**

---

TYPE	CONSTRUCTEUR	MODELE	PASSAGERS
moteur	ferretti yachts	Ferretti 150	10
LIEU / VISIBLE À	Mare adriatico		

**Dimensions / Performance**

---

POIDS (T)  
25.00

**Construction / Aménagements**

---

MATÉRIAU COQUE	NB DE CABINES	COUCHETTES	SALLES DE BAIN
Vetroresina	3	6	1

**Mécanique**

---

MOTEUR	NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV)	PROPULSEUR ARRIÈRE	PROPULSEUR D'ÉTRAVE
MTU	2 x 600		

**Electricité / Air conditionné**

---

BATTERIE MOTEUR	CHARGEUR DE BATTERIE	GÉNÉRATEUR	AIR CONDITIONNÉ
-----------------	----------------------	------------	-----------------

### **Equipements navigation**

---

GPS	RADAR	PILOTE AUTOMATIQUE	VHF
COMPAS DE NAVIGATION	SONDEUR	SPEEDOMETRE	FLYBRIDGE

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

FOUR	RÉFRIGÉRATEUR	TV
------	---------------	----

### **Équipements de pont**

---

DOUCHE DE PONT	BIMINI	CAPOTE DE DESCENTE
----------------	--------	--------------------

### **Équipements de sécurité / divers**

---

RADEAU DE SURVIE	POMPE DE CALE
------------------	---------------





