



VENTE OCCASION

# fipa Maiora 27

## DESCRIPTION

À l'exclusion des prix du pétrole frais de carburant subventionnée et transferts-haute saison 49 000 €, y compris TVA par semaine en basse saison 42 000 € avec TVA par semaine-bateau MCA

Equipement électronique de navigation:

Fax, Interphone, SSB, Téléphone satellite.

Equipement de pont:

Alarme de pompe de cale, Eau sous pression, Douche de cockpit, Phare de poursuite, 2 Flaps hydrauliques, Bossoirs, Lavage de chaine, Jet-ski, Passerelle (Idraulica), Plateforme arrière, Pompe de cale manuelle, Onduleur, Rollbar, Guindeau électrique, Echelle de bain, Annexe (e motore), Winch électrique avant.

Equipement intérieur:

Ballon d'eau chaude, Coffre-fort, Dessalinisateur, Prises interieures 12v, Prises interieures 220v, Interphone.

Divers:

Décodeur satellite, Hi-Fi.

Equipement de confort:

Sèche linge, Aspirateur centralisé, Cuisine, Réfrigérateur extérieur, Glacière, Machine à glaçons, Lave-vaisselle, Lave-linge.

Sellerie et tauds:

## SPÉCIFICATIONS

MILLÉSIME

2009

LARGEUR

6.30

CABINES

4

MARQUE MOTEUR

MTU Engine

LONGUEUR

27.40

CAPACITÉ DE CARBURANT

10800

SALLES DES BAINS

1

PUISSANCE

2 X 1800 CV

## Général

|        |              |           |                  |
|--------|--------------|-----------|------------------|
| TYPE   | CONSTRUCTEUR | MODELE    | LIEU / VISIBLE À |
| moteur | fipa         | Maiora 27 | Lazio            |

## Dimensions / Performance

|                        |                           |                  |
|------------------------|---------------------------|------------------|
| CAPACITÉ RÉSERVOIR (L) | VITESSE DE CROISIÈRE (ND) | VITESSE MAX (ND) |
| 10800                  | 23                        | 28               |

## Construction / Aménagements

|                |               |            |                |
|----------------|---------------|------------|----------------|
| MATÉRIAU COQUE | NB DE CABINES | COUCHETTES | SALLES DE BAIN |
| Vetroresina    | 4             | 8          | 1              |

## Mécanique

|                     |                                  |           |                    |
|---------------------|----------------------------------|-----------|--------------------|
| MOTEUR              | NOMBRE DE MOTEURS PUISSANCE (CV) | CARBURANT | PROPULSEUR ARRIÈRE |
| MTU Engine          | 2 x 1800                         | Diesel    |                    |
| PROPULSEUR D'ÉTRAVE |                                  |           |                    |

## Electricité / Air conditionné

|                 |            |                 |           |
|-----------------|------------|-----------------|-----------|
| BATTERIE MOTEUR | GÉNÉRATEUR | AIR CONDITIONNÉ | CHAUFFAGE |
|-----------------|------------|-----------------|-----------|

### **Equipements navigation**

---

|           |                      |         |                    |
|-----------|----------------------|---------|--------------------|
| GPS       | TRACEUR              | RADAR   | PILOTE AUTOMATIQUE |
| VHF       | COMPAS DE NAVIGATION | SONDEUR | SPEEDOMETRE        |
| FLYBRIDGE |                      |         |                    |

### **Cuisine / Blanchisserie / Divertissement**

---

|      |             |             |               |
|------|-------------|-------------|---------------|
| FOUR | MICRO-ONDES | CONGÉLATEUR | RÉFRIGÉRATEUR |
| TV   |             |             |               |

### **Équipements de sécurité / divers**

---

|                  |               |
|------------------|---------------|
| RADEAU DE SURVIE | POMPE DE CALE |
|------------------|---------------|











